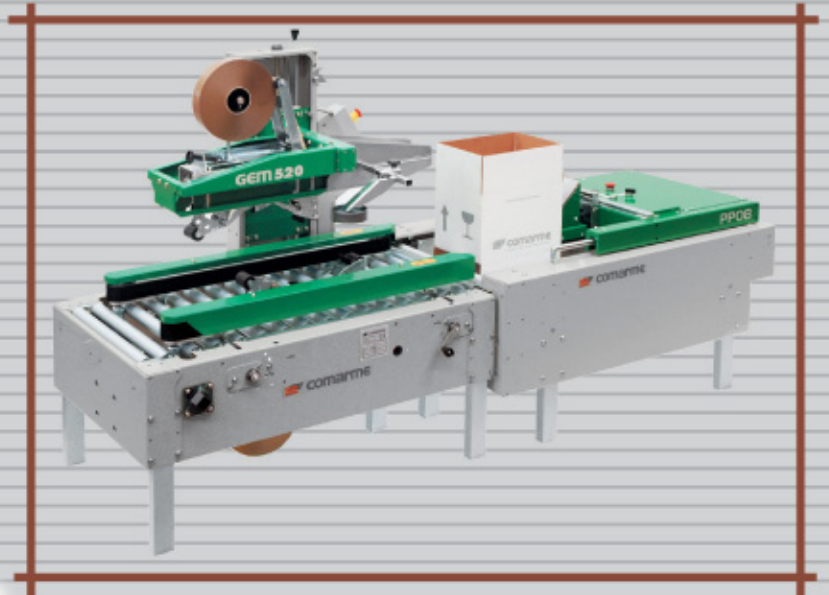


PACK POINT 08

**HEAVY DUTY
Generation**



**SEMIAUTOMATIC CARTON ERECTOR
HALBAUTOMATISCHER KARTONAUFRICHTER
HALFAUTOMATISCHE DOZENOPZETMACHINE**

THE SIMPLE CASE ERECTORS THAT MAKES



Pack Point 08 makes the forming of cardboard boxes quick and easy. The latter must be inserted at a slight angle so as to fold the front and rear flaps. By keeping the box pressed downwards it can then be pushed forward so as to activate, via a pneumatic control, the closure of the lateral flaps. By adopting these two simple operations all four of the lower flaps are folded back and the box remains locked in position. Filling the same on the part of the operator is extremely easy and can be carried out using both hands. A pneumatic control then sends the box to the taping station.

Pack Point 08 can be combined with a taping machine for the series GEM B520 boxes bottom so that the box, already formed and with the bottom closed, can be sent to the filling lines.

FORMEN, EINFÜLLEN, UND EINLEITUNG IN DIE VERPACKUNGSSTRASSE



Pack Point 08 macht das Formen von Kartons schnell und einfach, die mit einer leichten Neigung eingeführt werden müssen, so dass die vorderen und hinteren Klappen eingeklappt werden. Der Karton wird nach unten gedrückt und nach vorne geschoben, so dass durch die pneumatische Steuerung das Schließen der Seitenklappen aktiviert wird. Mit diesen zwei einfachen Operationen werden alle vier unteren Klappen eingeklappt und der Karton wird in einer Stellung blockiert. Er kann jetzt ganz einfach und beidhändig vom Bediener befüllt werden. Eine pneumatische Steuerung führt dann den Karton der Verlebestation zu.

Pack Point 08 kann mit einer Verklebemaschine für Kartonböden der Serie GEM B520 verbunden werden, so dass der Karton bereits geformt und am Boden verschlossen zur Befülllinie geschickt wird.

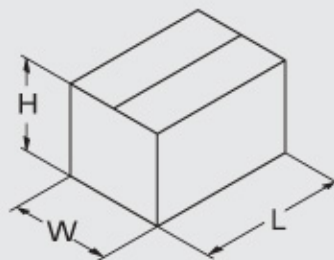
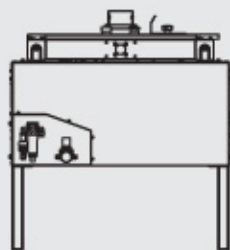
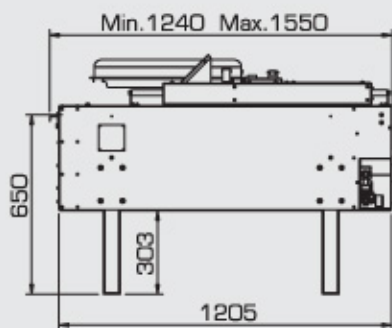
DE EENVOUDIGE DOZENOPZETTER DIE DOZEN VULLEN MAKKELIJK MAAKT



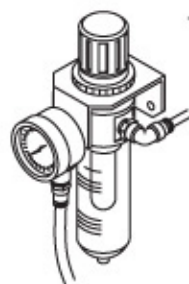
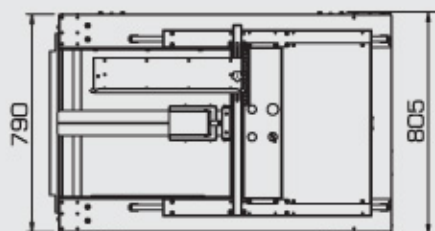
Met Pack Point 08 kunnen kartonnen dozen makkelijk en snel gevormd worden, die met een lichte helling ingevoerd moeten worden zodat de bladen vooraan en achteraan geplooid worden. De doos wordt omlaag gedrukt en wordt vooruit geduwd, zodat door middel van een pneumatische bediening de sluiting van de zijdelingse bladen geactiveerd wordt. Met deze twee eenvoudige handelingen worden de vier onderste bladen geplooid, en de doos blijft in positie geblokkeerd. De doos kan makkelijk en met beide handen gevuld worden door de operator. Daarna voert een pneumatische bediening de doos naar het banderolleerstation.

Pack Point 08 kan gecombineerd worden met een banderolleermachine voor de bodem van kartons, reeks GEM B520, zodat de reeds gevormde doos met gesloten bodem naar de lijnen voor het vullen gevoerd wordt.

· Technical data · Technische Daten · Technische gegevens



	MIN.	MAX.
L	160mm	650mm
W	100mm	520mm
H	100mm	520mm



· Pressure recommended · Empfohlener Druck
· Aanbevolen druk:

4 bar o 4×10^5 Pa

· Air consumption cycle box
· Luftverbrauch pro Kartonzyklus
· Luchtverbruik per cyclus:

~7,5 nl/4 bar



· Legs with fixed foot
· Standbeine mit fixem Fuß
· Poten met vast voetje

OPTIONAL:

· Legs with wheels
· Standbeine mit Rädern
· Poten met wielen



Max. + 35°C/95°F

Min. + 5°C/41°F

· Temperature of use
· Betriebstemperatur
· Gebruikstemperatuur

COMARME

COMARME S.r.l. a socio unico

Sede operativa:

Via dei Trivulzio, 5/6 - 20081 Cassinetta di Lugagnano (MI)

Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

www.comarmesrl.com - sales@comarmesrl.com



Distributed by